TOTAL SOLUTIONS FOR INTELLIGENT MANUFACTURING

NANXING INDIA
WOODWORKING MACHINERY

NANXING INDIA
Nandeshwara Building, Opposite BIEC,
Madavara, Bangalore North
+91 99803 91827
info@nanxingindia.com

NANXING INDIA

NANXING INDIA

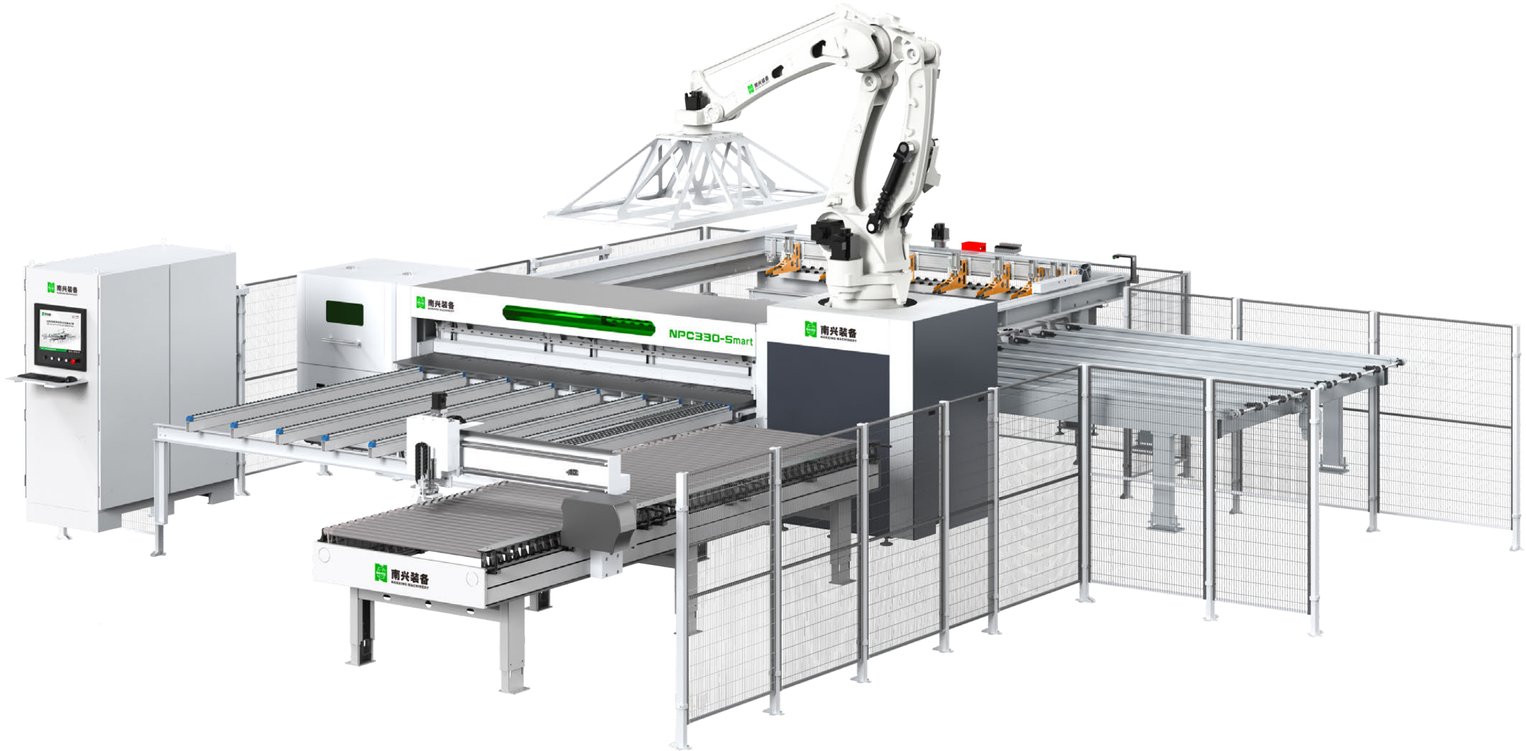


PANEL DIVIDING SERIES

NPC330-Smart

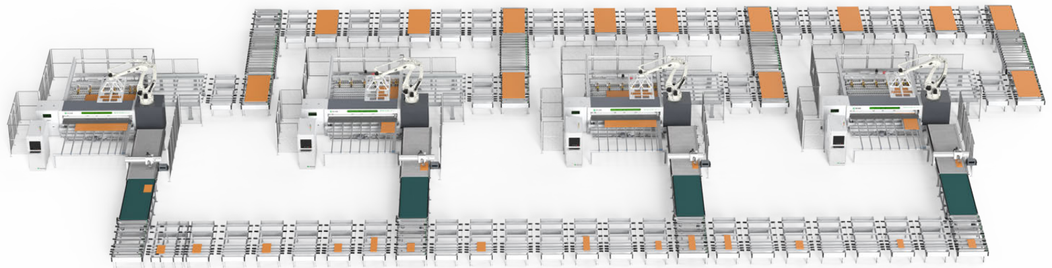
智能电脑裁板锯

Smart panel dividing saw



- 机器人与裁板锯完美结合，全自动纵横裁切和贴标；
- 单班可达1500部件裁切；
- 多台并联，与板材输送系统可组成智能开料工作站。

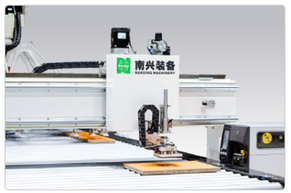
- Perfect combination of robot and cutting saw，fully automatic Ripping and cross-cutting and labelling;
- Up to 1500 parts can be cut in a single shift;
- Multiple machines working in parallel, combined with panel conveying system, can form an intelligent cutting workstation;





配置真空吸盘抓料，机器人自动搬运

Featuring vacuum cup loading system, robotic automated transfer



自动贴标

Automatic labeling



自动缓存

Auto. buffering

NPL330HG

后上料高速电脑裁板锯

Panel dividing saw with lifting table

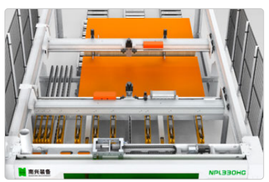
可选Option：NPL380HG





最高锯切厚度120mm

Max 120mm cutting height



重型双横梁

Heavy-duty twin program fence



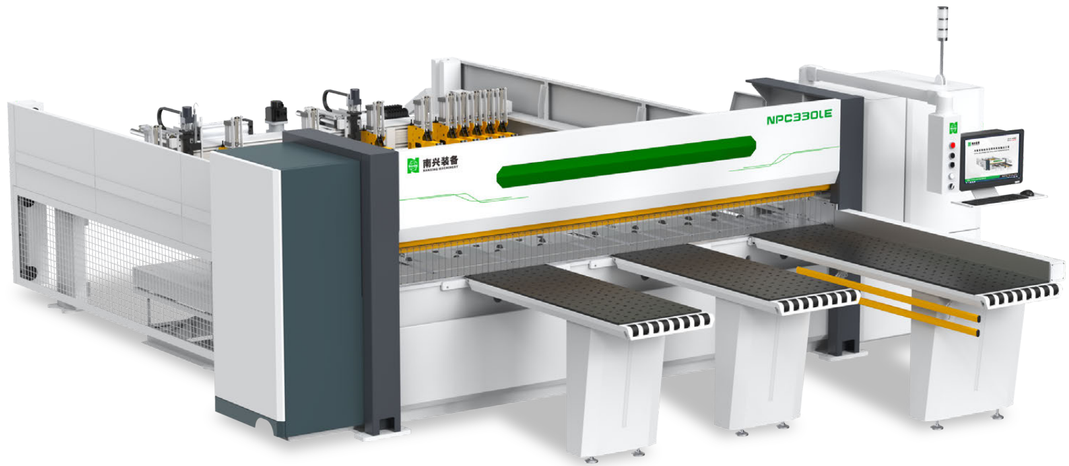
四柱式升降台

Four-column pit-free lift table

NPC330LE

后上料高速电脑裁板锯

Panel dividing saw with lifting table





整体式锯座

Integrated saw carriage



主锯可选伺服升降，实现开槽

Option: Main saw servo lifting for grooving



可选：四柱式升降台

Option: Four-column pit-free lift table

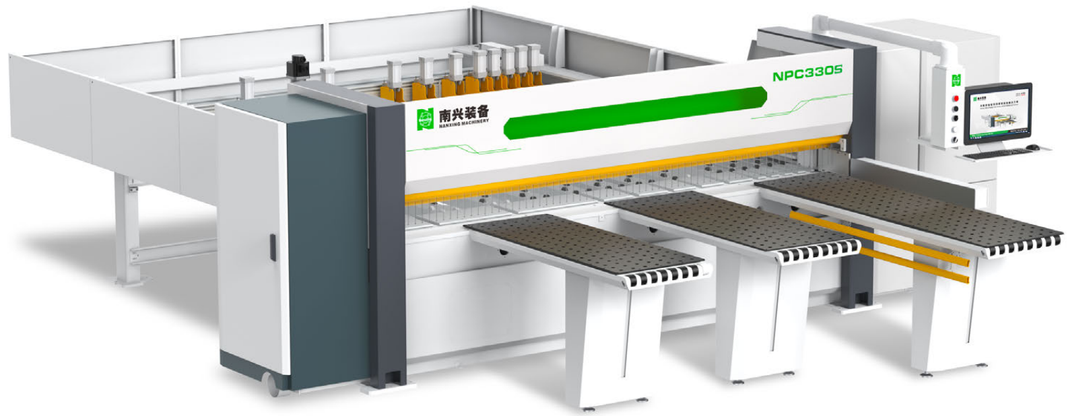
NPC330S

高速电脑裁板锯

Panel dividing saw

可选Option：NPC330、NPC380、NPC440

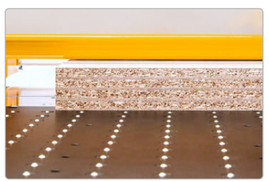
NEW 全伺服控制





主锯伺服升降，实现开槽

Main saw servo lifting for grooving



压梁伺服控制

Pressure beam servo lifting



铝蜂窝板裁切模式

Aluminum honeycomb panel cutting mode



智能控制系统

Intelligent control system

NPT280

高速电脑裁板锯

Panel dividing saw

可选Option：NPT330





重型高刚性框架式机架

Heavy-duty high-rigidity frame structure



整体式锯座

Integrated saw carriage



参数管理屏可存贮1000组裁板参数

The parameter management screen can store 1000 sets of cutting parameters

MJK1132F1

数控精密推台锯

Sliding table saw with digital crosscut fence



伺服移动靠档
Servo-driven movable crosswise fence

MJ1132F

精密推台锯

Sliding table saw



电脑锯开料系列主要技术参数

MAIN TECHNICAL PARAMETERS OF COMPUTER DIVIDING SAW SERIES

型号 Model	最大加工尺寸 Max. machining size	锯座速度 Saw carriage speed	送料速度 Feeding speed	主锯电机 Main saw motor	副锯电机 Scoring saw motor	工夹数量 Gripper QTY	总功率 Total power	净重 Net weight	设备尺寸 Overall dimension
NPC330-Smart	L：2800mm H：30mm	90m/min（前进） 120m/min（后退）	85m/min（自动送料）	7.5kw	2.2kw	8个	35kw	----	11260×10000×4000mm
NZH3825D	L：3800mm H：120mm	100m/min（前进） 120m/min（后退）	85m/min（自动送料） 52m/min（副工夹）	18.5×2 （可选22）kw	2.2kw	7个(纵锯) 8+2个(横锯)	70.3kw	18000kg	13384×7300×2020mm
NPL738DR	L：3780mm H：120mm	100m/min（前进） 120m/min（后退）	85m/min（主工夹） 52m/min（副工夹）	18.5kw	2.2kw	8+2个	38. 5kw	----	12000×8830×1820mm
NPL440D	L：4400mm H：120mm 4200×2440mm(最大正后上料尺寸) 4200×2200mm(最大侧后上料尺寸)	100m/min（前进） 120m/min（后退）	85m/min（主工夹） 52m/min（副工夹）	18.5（可选22）kw	2.2kw	13个	40kw	12500kg	11700×10800×2020mm（右后上料） 11700×10300×2020mm（左后上料）
NPL380D	L：3800mm H：120mm 3660×2440mm(最大正后上料尺寸) 3660×2200mm(最大侧后上料尺寸)	100m/min（前进） 120m/min（后退）	85m/min（主工夹） 52m/min（副工夹）	18.5（可选22）kw	2.2kw	12个	40kw	12580kg	13384×6700×2020mm（正后上料） 11700×9600×2020mm（右后上料） 11700×9900×2020mm（左后上料）
NPL380HG	L：3800mm H：120mm 3660×2440mm(最大正后上料尺寸) 3660×2200mm(最大侧后上料尺寸)	90m/min（前进） 120m/min（后退）	85m/min（后上料）	18.5（可选22）kw	2.2kw	10个	40kw	12500kg	11380×6700×2020mm（正后上料） 9800×9600×2020mm（左后上料） 9800×9900×2020mm（右后上料）
NPL330HG	L：3270mm H：120mm 3100×2440mm(最大正后上料尺寸) 3100×2200mm(最大侧后上料尺寸)	90m/min（前进） 120m/min（后退）	85m/min（后上料）	18.5（可选22）kw	2.2kw	10个	40kw	11700kg	11226×6170×2020mm（正后上料） 9800×9015×2020mm（左后上料） 9800×9406×2020mm（右后上料）
NPC330LE	L：3270mm H：90/120mm（可选） 2750×1220mm(最大后上料尺寸)	90m/min（前进） 120m/min（后退）	85m/min（自动送料）	15（可选18.5）kw	2.2kw	10个	27.2kw	5800kg	7100×5400×1820mm
NPC380	L：3800mm H：90/120mm（可选）	90m/min（前进） 120m/min（后退）	85m/min（自动送料）	15（可选18.5）kw	2.2kw	11个	24.2kw	5500kg	7375×6000×1820mm
NPC330	L：3270mm H：90/120mm（可选）	90m/min（前进） 120m/min（后退）	85m/min（自动送料）	15（可选18.5）kw	2.2kw	10个	24.2kw	4800kg	6900×5400×1820mm
NPC330S	L：3270mm H：90/120mm（可选）	90m/min（前进） 120m/min（后退）	85m/min（自动送料）	15（可选18.5）kw	2.2kw	10个	26.5kw	4800kg	7100×5400×1820mm
NPC280	L：2780mm H：90/120mm（可选）	90m/min（前进） 120m/min（后退）	85m/min（自动送料）	15（可选18.5）kw	2.2kw	9个	24.2kw	4600kg	6900×4950×1820mm
NPT330	L：3270mm（长度） H：90/120mm（可选）	90m/min（前进） 120m/min（后退）	85m/min（自动送料）	15（可选18.5）kw	2.2kw	10个	24.2kw	4800kg	6900×5400×1820mm
NPT280	L：2780mm H：90/120mm（可选）	90m/min（前进） 120m/min（后退）	85m/min（自动送料）	15（可选18.5）kw	2.2kw	9个	24.2kw	4600kg	6900×4950×1820mm

推台锯系列主要技术参数

MAIN TECHNICAL PARAMETERS OF SLIDING TABLE SAW SERIES

型号 Model	锯切长度 Cutting length	0°最大锯切厚度 0°Max cutting thickness	45°锯切厚度 45°Cutting thickness	主锯电机 Main saw motor	副锯电机 Scoring saw motor	锯片倾斜 Scoring saw blade inclined	总功率 Total power	净重 Net weight	设备尺寸 Overall dimension
MJK1132F1	3100mm	100mm	71mm	5.5kw	1.1kw	0-45°	6.72kw	1000kg	3400×3400×1680mm
MJK1138F1	3700mm	100mm	71mm	5.5kw	1.1kw	0-45°	6.72kw	1050kg	4000×3440×1680mm
MJ1132F	3100mm	100mm	71mm	5.5kw	1.1kw	0-45°	6.6kw	1000kg	3400×3380×1400mm
MJ1138F	3700mm	100mm	71mm	5.5kw	1.1kw	0-45°	6.6kw	1050kg	4000×3380×1400mm

NC649LP

数控开料机

CNC nesting machine with AL + UL

可选Option：NC649L、NC6710L、NC6710LP

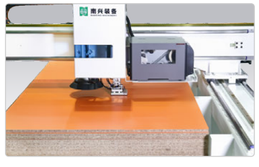




12kw意大利进口主轴,HSK-F63刀柄
Main spindle (Italy Brand), 12KW, HSK-F63



12位伺服换刀刀库
12-slot servo-driven tool changer



跟随式旋转贴标
Following-type rotary labeling



无尘开料
Dust-free cutting



250m³/H风冷真空泵
250m³/H air-cooled vacuum pump



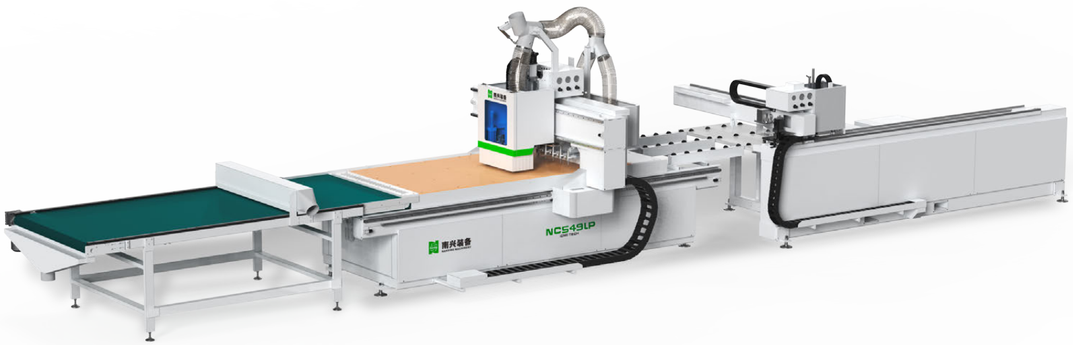
专业版上位机软件
Professional operation software

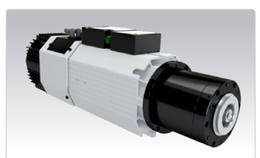
NC549LP

数控开料机

CNC nesting machine with AL + UL

可选Option： NC549L、NC5710L、NC5710LP

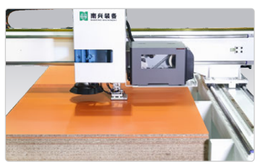




9kw高速自动换刀主轴（可选12kw）ISO30刀柄
9kW High-Speed Auto Tool Change Spindle with ISO30 taper(option 12kw)



12位直排式刀库
12-slot line tool changer



跟随式旋转贴标
Following-type rotary labeling



可选：变频真空泵
Option: Variable frequency vacuum pump

NC549SLP

数控开料机

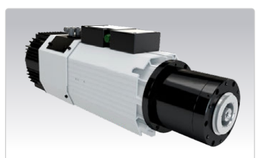
CNC nesting machine with AL + UL

可选Option： NC549SL





三轴高精度丝杆传动
Three-axis high-precision screw drive



9kw高速自动换刀主轴（可选12kw）ISO30刀柄
9kW High-Speed Auto Tool Change Spindle with ISO30 taper (Option 12kw)



12位直排式刀库
12-slot line tool changer



跟随式旋转贴标
Following type rotary labeling

NC549

数控开料机

CNC nesting machine



NC549S

数控开料机

CNC nesting machine



数控开料系列主要技术参数

MAIN TECHNICAL PARAMETERS OF CNC NESTING SERIES

型号 Model	台面尺寸 Table size	最高速度（X/Y/Z） The max. speed (X/Y/Z)	主轴功率 Main spindle power	刀库容量 Tool magazines capacity	垂直钻 Vertical drill	钻包转速 Drilling unit rotational speed	总功率 Total power	净重 Net weight	设备尺寸 Overall dimension
NC649L	2800×1220mm	100/100/20m/min	12kw	12	10	4000rpm	30kw	4300kg	9500×2700×2500mm
NC649LP	2800×1220mm	100/100/20m/min	12kw	12	10	4000rpm	32kw	4800kg	11300×2700×2500mm
NC6710	3100×2150mm	70/70/20m/min	12kw	12	10	4000rpm	42kw	4500kg	5100×3950×2600mm
NC6710L	3100×2150mm	70/70/20m/min	12kw	12	10	4000rpm	45kw	5400kg	12100×3950×2600mm
NC6710LP	3100×2150mm	70/70/20m/min	12kw	12	10	4000rpm	47kw	6000kg	13800×3950×2600mm
NC549	2800×1220mm	80/80/20m/min	9（可选12）kw	12	----	----	23kw	2500kg	4140×2180×2500mm
NC549L	2800×1220mm	80/80/20m/min	9（可选12）kw	12	----	----	26kw	3400kg	9560×2180×2500mm
NC549LP	2800×1220mm	80/80/20m/min	9（可选12）kw	12	----	----	28kw	4300kg	11430×2180×2500mm
NC5710L	3100×2150mm	80/80/20m/min	9（可选12）kw	12	----	----	34.5kw	5000kg	10800×3135×2500mm
NC5710LP	3100×2150mm	80/80/20m/min	9（可选12）kw	12	----	----	37kw	6000kg	12500×3135×2500mm
NC549S	2800×1220mm	50/50/20m/min	9（可选12）kw	12	----	----	23kw	2500kg	4300×2260×2500mm
NC549SL	2800×1220mm	50/50/20m/min	9（可选12）kw	12	----	----	26kw	3400kg	9720×2260×2500mm
NC549SLP	2800×1220mm	50/50/20m/min	9（可选12）kw	12	----	----	28kw	4300kg	11500×2260×2500mm



封边系列
EDGE BANDING SERIES

NB671MN

窄板自动封边机

Edge banding machine for narrow parts

- 最小封边宽度40mm
- 四刀仿形跟踪
- 缺口封边
- 可选： 电脑控制
- 可选： 双通道送带

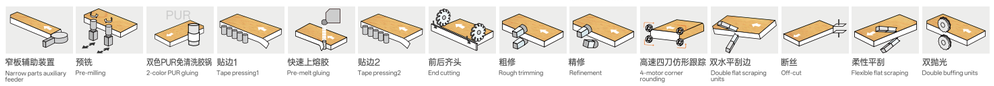
- Min. workpiece width 40mm
- High speed corner rounding by 4motors
- Compatible with notched edges
- Compatible with notched edges
- Option: 2-chanel servo tape feeder

可选Option： NB671MNZ



封边方向 Edge banding direction

NB671MNZ: 双精修 Double Refinement



窄板辅助装置 Narrow parts auxiliary feeder | 预铣 Pre-milling | 双色PUR免清洗胶锅 2-color PUR gluing | 贴边1 Tape pressing1 | 快速上熔胶 Pre-melt gluing | 贴边2 Tape pressing2 | 前后齐头 End cutting | 粗修 Rough trimming | 精修 Refinement | 高速四刀仿形跟踪 4-motor corner rounding | 双水平刮边 Double flat scraping units | 断丝 Off-cut | 柔性平刮 Flexible flat scraping | 双抛光 Double buffing units

NB671EMN

窄板自动封边机

Edge banding machine with double units for narrow parts

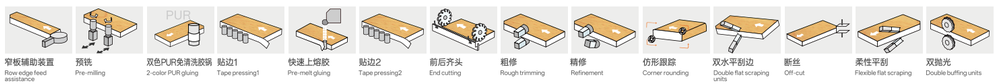
- 最小封边宽度40mm
- 缺口封边

- Min. workpiece width 40mm
- Compatible with notched edges



封边方向 Edge banding direction

可选： 精修 Option: Fine trimming



窄板辅助装置 Row edge feed assistance | 预铣 Pre-milling | 双色PUR免清洗胶锅 2-color PUR gluing | 贴边1 Tape pressing1 | 快速上熔胶 Pre-melt gluing | 贴边2 Tape pressing2 | 前后齐头 End cutting | 粗修 Rough trimming | 精修 Refinement | 仿形跟踪 Corner rounding | 双水平刮边 Double flat scraping units | 断丝 Off-cut | 柔性平刮 Flexible flat scraping | 双抛光 Double buffing units

NB671N

窄板自动封边机

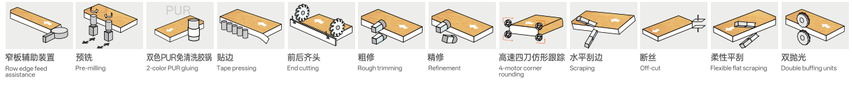
Edge banding machine for narrow parts

- 最小封边宽度40mm
- 四刀仿形跟踪
- 缺口封边

- Min. workpiece width 40mm
- High speed corner rounding by 4motors
- Compatible with notched edges



封边方向 Edge banding direction



窄板辅助装置 Row edge feed assistance | 预铣 Pre-milling | 双色PUR免清洗胶锅 2-color PUR gluing | 贴边 Tape pressing | 前后齐头 End cutting | 粗修 Rough trimming | 精修 Refinement | 高速四刀仿形跟踪 4-motor corner rounding | 水平刮边 Scraping | 断丝 Off-cut | 柔性平刮 Flexible flat scraping | 双抛光 Double buffing units

NB660MN

窄板自动封边机

Edge banding machine for narrow parts

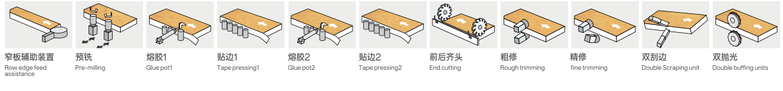
- 最小封边宽度30mm
- 缺口封边

- Min. workpiece width 30mm
- Compatible with notched edges



封边方向 Edge banding direction

可选： 精修 Option: Fine trimming



窄板辅助装置 Row edge feed assistance | 预铣 Pre-milling | 熔胶1 Glue pot1 | 贴边1 Tape pressing1 | 熔胶2 Glue pot2 | 贴边2 Tape pressing2 | 前后齐头 End cutting | 粗修 Rough trimming | 精修 fine trimming | 双刮边 Double Scraping unit | 双抛光 Double buffing units

NB670N

窄板自动封边机

Edge banding machine for narrow parts

- 缺口封边
- Compatible with notched edges



封边方向 Edge banding direction



窄板辅助装置 Narrow parts auxiliary feeder | 预铣 Pre-milling | 熔胶 Glue pot | 前后齐头 End cutting | 粗修 Rough trimming | 精修 Fine trimming | 2刀仿形跟踪 Corner rounding | 刮边 scraping | 抛光 Buffing

NB650N

窄板自动封边机

Edge banding machine for narrow parts



封边方向 Edge banding direction



窄板辅助装置 Narrow parts auxiliary feeder | 熔胶 Glue pot | 前后齐头 End cutting | 粗修 Rough trimming | 精修 Fine trimming | 刮边 Scraping | 抛光 Buffing

NB660N

窄板自动封边机

Edge banding machine for narrow parts

- 缺口封边
- Compatible with notched edges



封边方向 Edge banding direction



窄板辅助装置 Narrow parts auxiliary feeder | 预铣 Pre-milling | 熔胶 Glue pot | 前后齐头 End cutting | 粗修 Rough trimming | 精修 Fine trimming | 刮边 Scraping | 抛光 Buffing

NB550

自动封边机

Edge banding machine



封边方向 Edge banding direction



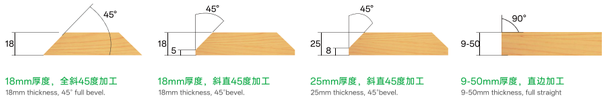
熔胶 Pre-melt | 前后齐头 End cutting | 粗修 Rough trimming | 精修 Fine trimming | 刮边 Scraping | 抛光 Buffing

NB370

斜边自动封边机

Edge banding machine for bevel edge

可选Option： NB371

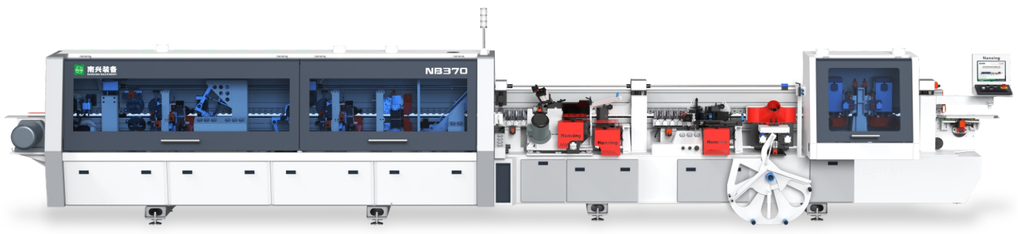


18mm厚度，全斜45度加工
18mm thickness, 45° full bevel.

18mm厚度，斜直45度加工
18mm thickness, 45°bevel.

25mm厚度，斜直45度加工
25mm thickness, 45°bevel.

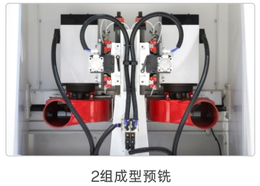
9-50mm厚度，直边加工
9-50mm thickness, full straight



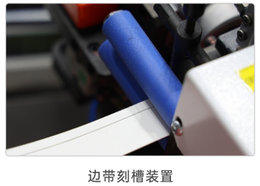
封边方向
Edge banding direction



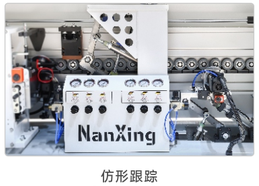
斜边预铣 Bevel milling
直边预铣 Straight pre-milling
直边涂胶 Glue pot for full straight edge
直边贴边 Straight edge edge pressing
直面、斜面熔胶 Bevel edge glue pots
直面、斜面贴边 Bevel edge tape press
封带刻槽 Edge tape grooving
前后齐头 End cutting
粗修 Rough trimming
精修 Refinement
仿形跟踪 Corner rounding
刮边 Scraping
平刮 Flat scraping
抛光 Buffing



2组成型预铣
Bevel milling



边带刻槽装置
Edge tape grooving



仿形跟踪
Corner rounding



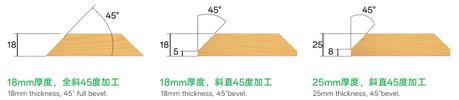
可选：双色PUR免清洗胶锅+双桶打胶机
Option: 2-color PUR gluing unit + Double barrel

NB360

斜边自动封边机

Edge banding machine for bevel edge

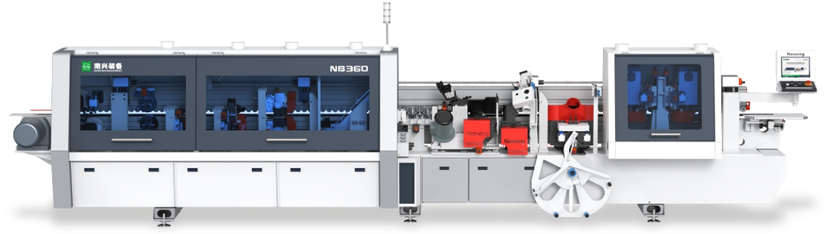
可选Option： NB361



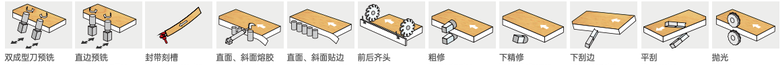
18mm厚度，全斜45度加工
18mm thickness, 45° full bevel.

18mm厚度，斜直45度加工
18mm thickness, 45°bevel.

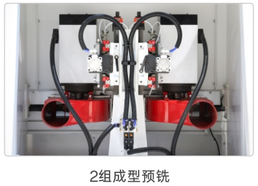
25mm厚度，斜直45度加工
25mm thickness, 45°bevel.



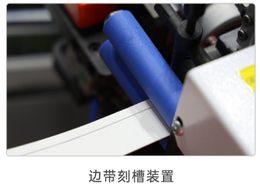
封边方向
Edge banding direction



双成型刀预铣 Bevel milling
直边预铣 Straight pre-milling
封带刻槽 Edge tapes grooving
直面、斜面熔胶 Bevel edge glue pots
直面、斜面贴边 Bevel edge tape press
前后齐头 End cutting
粗修 Rough trimming
下精修 Bottom Refinement
下刮边 Bottom scraping
平刮 Flat scraping
抛光 Buffing



2组成型预铣
Bevel milling



边带刻槽装置
Edge tape grooving



前后齐头
End cutting



可选：双色PUR免清洗胶锅+双桶打胶机
Option: 2-color PUR gluing unit + Double barrel

NB380

软成型自动封边机

Soft forming edge banding machine



J型
J profile

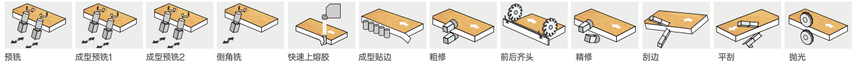
C型
C profile

斜边
Bevel profiling



封边方向

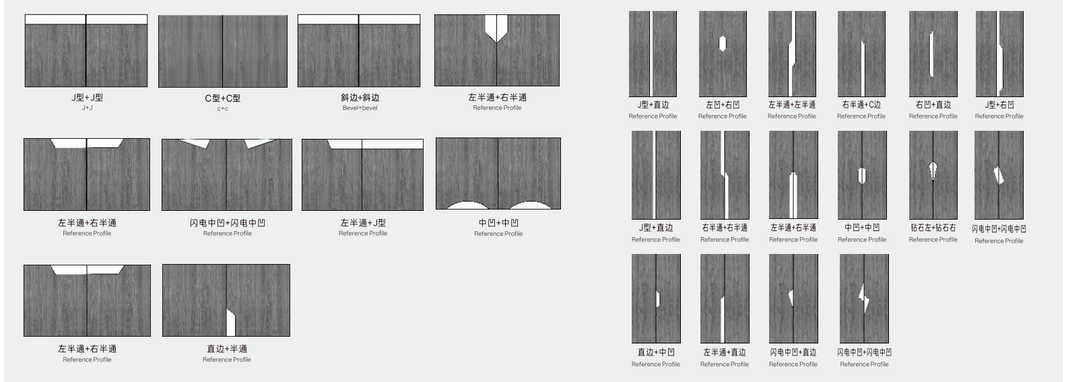
Edge banding direction



预铣 Pre-milling
成型预铣1 Profile milling1
成型预铣2 Profile milling2
倒角铣 Chamfer milling
快速上熔胶 Pre-melt
成型贴边 Profile tape prssing
粗修 Rough trimming
前后齐头 End cutting
精修 Refinement
刮边 Scraping
平刮 Flat scraping
抛光 Buffing

柜体搭配示意图

Door Panel Profiles Diagram



NB380E

软成型自动封边机

Soft forming edge banding machine



鸭嘴圆弧
Inner Circle



45°斜直边
45°Bevel



斜圆弧
Incline Circle



全圆弧
Full Circle



封边方向

Edge banding direction



成型预铣 Profile milling
封带刻槽 Edge tape grooving
快速上熔胶 Pre-melt
成型贴边 Profile tape prssing
粗修 Rough trimming
前后齐头 End cutting
刮边 Scraping
平刮 Flat scraping
抛光 Buffing

MF80S

手动封边机

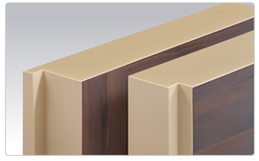
Manual edge banding machine



NBM360

子母门封边机

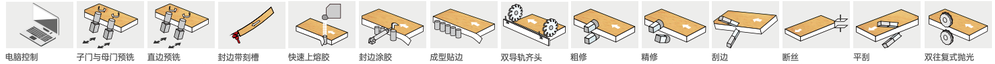
Edge banding machine for L shape door



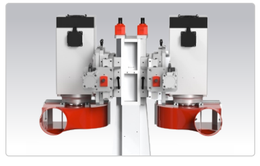
子母门型
L shape door



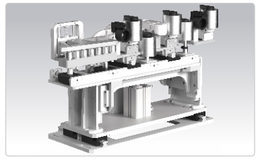
封边方向
Edge banding direction



电脑控制	子门与母门预铣	直边预铣	封边带刻槽	快速上熔胶	封边涂胶	成型贴边	双导轨齐头	粗修	精修	刮边	断丝	平刮	双往复式抛光
PC control	Profile milling 1	Straight pre- milling 2	Edge tapes grooving	Pre-melt	Gluing	Profile tape pressing	Dual track end cutting	Rough trimming	Refinement	Scraping	Off-cut	Flat scraping	Double oscillating Buffing unit



子门及母门预铣
Profile milling



成型贴边压轮
Profile tape pressing unit

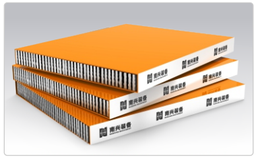


封边带刻槽
Edge tape grooving

NBF371

铝木封边机

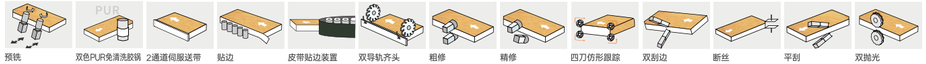
Aluminum Wood Edge Banding Machine



封边样板
Finished Sample



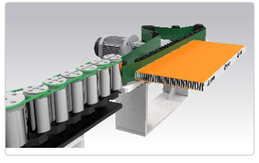
封边方向
Edge banding direction



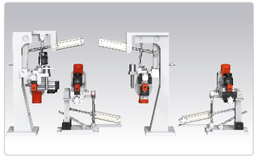
预铣	双色PUR免清洗胶锅	2通道伺服送带	贴边	皮带贴边装置	双导轨齐头	粗修	精修	四刀仿形跟踪	双刮边	断丝	平刮	双抛光
Pre- milling	2-clolr PUR gluing	2C Servo tape feed	Tape pressing	Belt press device	Dual track end cutting	Rough trimming	Refinement	4-cutter corner rounding	Double scraping	Off-cut	Flat scraping	Double buffing units



双色PUR免清洗胶锅+双桶打胶机
2-color PUR gluing unit + Double barrel



蜂窝板长压带
Long pressure belt for honeycomb panel



四刀仿形跟踪
4-cutter corner rounding

单端封边机主要技术参数
MAIN TECHNICAL PARAMETERS OF SINGLE SIDE EDGE BANDING MACHINE

型号 Model	工件长度 Workpiece length	工件宽度 Workpiece width	最小工件尺寸 Min. Workpiece size	工件厚度 Workpiece thickness	封带厚度 Edge tape thickness	进给速度 Feeding speed	总功率 Total power	净重 Net weight	设备尺寸 Overall dimension
NB880H2M	≥120mm	≥80mm	120×120mm（四边）(4 edges) 200×80mm（长边）(long side)	9-60mm	0.4-3mm	25/32/45m/min 32m/min（开跟踪） (Corner trim ON)	65kw	11280kg	12800×900×1900mm
NB870M	≥120mm	≥80mm	120×120mm（四边）(4 edges) 200×80mm（长边）(long side)	9-60mm	0.4-3mm	25/32/45m/min 32m/min（开跟踪） (Corner trim ON)	48kw（跟踪） (Corner trim)	----	11500×900×1900mm
NB870H2M	≥120mm	≥80mm	120×120mm（四边）(4 edges) 200×80mm（长边）(long side)	9-60mm	0.4-3mm	25/32/45m/min	61.5kw（开槽） (Grooving)	----	11500×900×1900mm
NB871D	≥120mm	≥80mm	120×120mm（四边）(4 edges) 200×80mm（长边）(long side)	9-60mm	0.4-3mm	25/32/45m/min	43.6kw	6940kg	10400×900×1900mm
NB861D	≥120mm	≥80mm	120×120mm（四边）(4 edges) 200×80mm（长边）(long side)	9-60mm	0.4-3mm	25/32/45m/min	40w	----	8600×900×1900mm
NB781D	≥120mm	≥40mm	300×400mm	8-60mm	0.4-3mm	18/22/26m/min	32kw	6150kg	10100×1050×1850mm
NB783D	≥120mm	≥40mm	300×400mm	8-60mm 8-35mm（激光）	0.4-3mm 0.8-3mm（激光）	18/22/26m/min 22m/min（开激光）	39kw	6150kg	10100×1050×1850mm
NB773MF	≥120mm	≥60mm	120×120mm（四边）(4 side) 200×60mm（长边/短边） (Long/Short)	9-60mm 9-35mm（激光）	0.4-3mm 0.8-3mm（激光）	18/22/26m/min 22m/min（开激光）	43kw	6450kg	11650×1050×1850mm
NB773M	≥120mm	≥60mm	120×120mm（四边）(4 side) 200×60mm（长边/短边） (Long/Short)	9-60mm 9-35mm（激光）	0.4-3mm 0.8-3mm（激光）	18/22/26m/min 22m/min（开激光）	38.5kw	6490kg	11200×1050×1850mm
NB773EM	≥120mm	≥60mm	120×120mm（四边）(4 side) 200×60mm（长边/短边） (Long/Short)	9-60mm 9-35mm（激光）	0.4-3mm 0.8-3mm（激光）	18/22/26m/min 22m/min（开激光）	35.2kw	4800kg	11750×1050×1850mm
NB771M	≥120mm	≥60mm	120×120mm（四边）(4 side) 200×60mm（长边/短边） (Long/Short)	9-60mm	0.4-3mm	18/22/26m/min	38.5kw	6390kg	11200×1050×1850mm
NB761M	≥120mm	≥60mm	120×120mm（四边）(4 side) 200×60mm（长边/短边） (Long/Short)	9-60mm	0.4-3mm	18/22/26m/min	37kw	5310kg	9650×1050×1850mm
NB770	≥120mm	≥60mm	120×120mm（四边）(4 side) 200×60mm（长边/短边） (Long/Short)	9-60mm	0.4-3mm	18/22/26m/min	28.5kw	5310kg	9650×1050×1850mm
NB760	≥120mm	≥60mm	120×120mm（四边）(4 side) 200×60mm（长边/短边） (Long/Short)	9-60mm	0.4-3mm	18/22/26m/min	28kw	4340kg	8600×1050×1850mm
NB771EM	≥120mm	≥60mm	120×120mm（四边）(4 side) 200×60mm（长边/短边） (Long/Short)	9-60mm	0.4-3mm	18/22/26m/min	33.7kw	4610kg	11750×1050×1850mm
NB761EM	≥120mm	≥60mm	120×120mm（四边）(4 side) 200×60mm（长边/短边） (Long/Short)	9-60mm	0.4-3mm	18/22/26m/min	32.2kw	----	9700×1050×1850mm
NB671DNC	≥120mm	≥35mm	300×35mm	8-60mm	0.4-3mm	18/22/26m/min	34.5kw	5110kg	10000×1050×1930mm
NB671MN NB671MNZ	≥120mm	≥40mm	120×120mm（四边）(4 side) 200×40mm（长边/短边） (Long/Short)	9-60mm	0.4-3mm	18/22/26m/min 18/22/26m/min 22m/min（开跟踪） (Corner trim ON)	33.7kw 35.2kw	3950kg 4250kg	10400×1050×1850mm 11200×1050×1850mm
NB671N	≥120mm	≥40mm	120×120mm（四边）(4 side) 200×40mm（长边/短边） (Long/Short)	9-60mm (端头开跟踪≤25mm) (Corner trim ON)	0.4-3mm	16/20/24m/min	25.5kw	3110kg	8400×1050×1650mm
NB671EMN	≥120mm (开跟踪≥200mm) (Corner trim ON)	≥40mm	120×120mm（四边）(4 side) 200×40mm（长边/短边） (Long/Short)	9-60mm (端头开跟踪≤25mm) (Corner trim ON)	0.4-3mm	16/20/24m/min 20m/min（开跟踪） (Corner trim ON)	31.7kw	3470kg	9400×1050×1850mm
NB660MN	≥120mm	≥30mm	120×120mm（四边）(4 side) 200×30mm（长边）(Long) 200×40mm（短边）(Short)	9-60mm	0.4-3mm	16/20/24m/min	28.5kw	2920kg	8750×1050×1650mm
NB670N	≥120mm (开跟踪≥200mm) (Corner trim ON)	≥40mm	120×120mm（四边）(4 side) 200×40mm（长边/短边） (Long/Short)	9-60mm (端头开跟踪≤25mm) (Short end with corner rounding)	0.4-3mm	16/20/24m/min 20m/min（开跟踪） (Corner trim ON)	23kw	2800kg	7700×1050×1650mm

单端封边机主要技术参数
MAIN TECHNICAL PARAMETERS OF SINGLE SIDE EDGE BANDING MACHINE

型号 Model	工件长度 Workpiece length	工件宽度 Workpiece width	最小工件尺寸 Min. Workpiece size	工件厚度 Workpiece thickness	封带厚度 Edge tape thickness	进给速度 Feeding speed	总功率 Total power	净重 Net weight	设备尺寸 Overall dimension
NB660N	≥120mm	≥30mm	120×120mm（四边）(4 side) 200×30mm（长边）(Long) 200×40mm（短边）(Short)	9-60mm	0.4-3mm	16/20/24m/min	22.5kw	2230kg	6600×1050×1650mm
NB650N	≥120mm	≥30mm	120×120mm（四边）(4 side) 200×30mm（长边）(Long) 200×40mm（短边）(Short)	9-60mm	0.4-3mm	16/20/24m/min	14kw	1860kg	5500×1050×1650mm
NB550	≥120mm	≥60mm	120×120mm（四边）(4 side) 120×60mm（长边）(Long) 200×80mm（短边）(Short)	9-60mm	0.4-3mm	16/20/24m/min	12.2kw	1590kg	5040×1050×1440mm

软成型/斜边封边机主要技术参数
MAIN TECHNICAL PARAMETERS OF SOFT FORMING EDGE BANDING MACHINE

型号 Model	最小工件尺寸 Min. Workpiece size	工件厚度 Workpiece thickness	封带厚度 Edge tape thickness	进给速度 Feeding speed	总功率 Total power	净重 Net weight	设备尺寸 Overall dimension
NB380	300×150mm	18mm	0.5-0.6mm	8m/min	68kw	5900kg	11000×1000×1940mm
NB380E	250×140mm	18mm	0.8-1.2mm（斜直边）(45°Bevel) 0.8-1.0mm（鸭嘴圆弧）(Inner Circle) 0.6-1.0mm（斜圆弧）(Incline Circle) 0.6-1.0mm（全圆弧）(Full Circle)	10m/min	33kw	----	6150×1000×1940mm
NB370	150×120mm	9-50mm（直边）(Straight edge) 15-25mm（斜边）(Bevel edge)	0.6-2mm	14m/min 24m/min（封直边） (straight edge)	42kw	3900kg	9800×1050×1650mm
NB360	150×120mm	15-25mm	0.6-2mm	14/16m/min	33kw	2810kg	7700×1050×1650mm
NBM360	150×120mm	25-60mm（子母门） (L-shape door)	0.8-1.2mm(需刻槽)（need tape grooving) 0.6-0.8mm(无需刻槽)（tape grooving）	12/16m/20/min	52kw	5780kg	11200×1050×1850mm
NBF371	120×80mm	9-60mm 9-22mm(铝蜂窝) (Aluminum Honeycomb)	0.4-3mm 1-2mm(铝蜂窝) (Aluminum Honeycomb)	16/20/24m/min 16m/min（铝蜂窝） (Aluminum Honeycomb)	30kw	4550kg	11750X1050X1850mm
MF80S MF50S	----	80mm 50mm	0.3-3mm	1-18m/min	2.2kw	310kg	1800×1120×1150mm

双端封边机主要技术参数
MAIN TECHNICAL PARAMETERS OF DOUBLE SIDED EDGE BANDING MACHINE

型号 Model	最大开合尺寸 Max. open width	最小开合尺寸 Min. open width	工件厚度 Workpiece thickness	封带厚度 Edge tape thickness	进给速度 Feeding speed	总功率 Total power	净重 Net weight	设备尺寸 Overall dimension
NBG950H2S	3000mm	190mm	10-60mm	0.4-3mm	20-50m/min	178kw	20000kg	10630×3460×1950mm
NBG980HLS	3000mm	190mm	10-60mm	0.4-3mm	20-32m/min	167kw	26000kg	13265×4960×1950mm
NB960L	2500mm	285mm	9-60mm	0.4-3mm	20/22/24m/min	55kw	11550kg	9500×4400×1950mm
NB970HL	2500mm	285mm	9-60mm	0.4-3mm	20/22/24m/min	63kw	11600kg	9500×4400×1950mm



南兴装备
NANXING MACHINERY

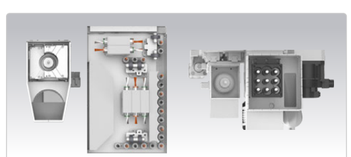
钻孔系列
DRILLING SERIES

ND612

六面数控钻孔中心

CNC 6-sided drilling machine





上下加工单元示意图
Top & bottom processing units



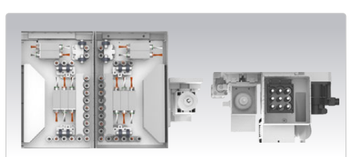
智能控制系统
Intelligent control system

ND612D

六面数控钻孔中心

CNC 6-sided drilling machine





上下加工单元示意图
Top & bottom processing units



智能控制系统
Intelligent control system



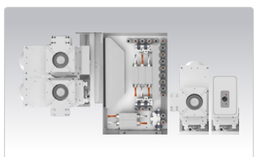
组合刀具主轴
Combination spindle

ND612M

六面数控钻孔中心

CNC 6-sided drilling machine





上加工单元示意图
Upper processing unit



下加工单元示意图
Bottom processing units



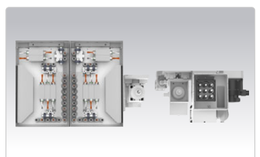
铰链主轴
Hinge spindle

ND612DT

六面数控钻孔中心

CNC 6-sided drilling machine





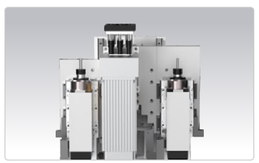
上下加工单元示意图
Top & bottom processing units



6位自动换刀刀库
6-slot automatic tool changer



智能控制系统
Intelligent control system



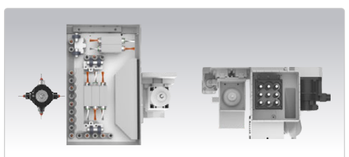
可选：下双主轴
Option: Double spindle (Bottom)

ND612CT

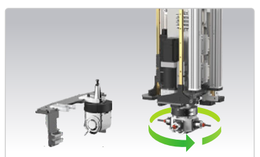
六面数控钻孔中心

CNC 6-sided drilling machine

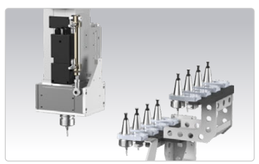




上下加工单元示意图
Top & bottom processing units



可调角度头/十字旋转角度头
+双刀位刀库+C轴主轴
Adjustable/Crosshead aggregate+
2 slot tool changer+C axis spindle

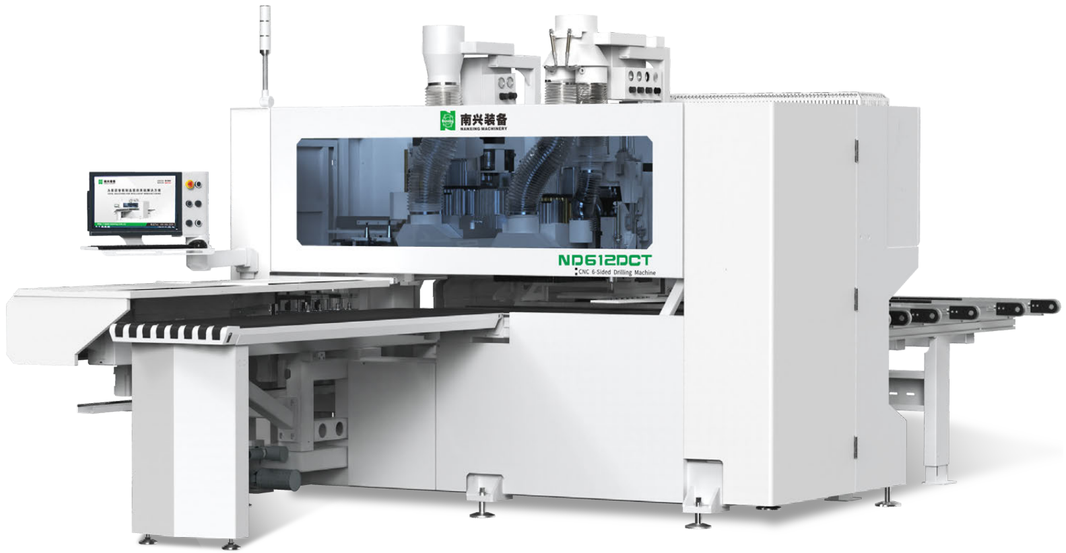


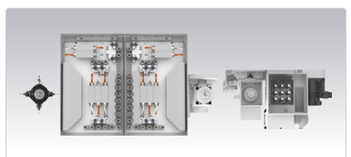
自动换刀主轴+8位自动换刀刀库
Automatic tool changing spindle
+ 8-slot automatic tool changer

ND612DCT

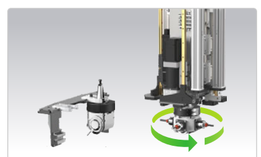
六面数控钻孔中心

CNC 6-sided drilling machine

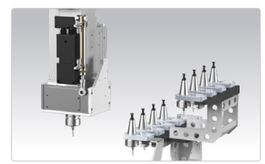




上下加工单元示意图
Top & bottom processing units



可调角度头/十字旋转角度头
+双刀位刀库+C轴主轴
Adjustable/Crosshead aggregate+
2 slot tool changer+C axis spindle



自动换刀主轴+8位自动换刀刀库
Automatic tool changing spindle
+ 8-slot automatic tool changer

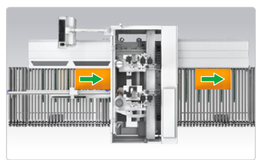
ND612DL

六面数控钻孔中心

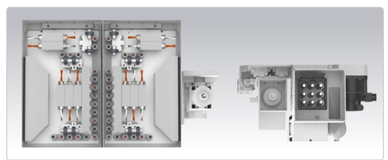
CNC 6-sided drilling machine

可选Option： ND612DTL





工件进出料方式
Infeed and outfeed



上下加工单元示意图
Top & bottom processing units



智能控制系统
Intelligent control system

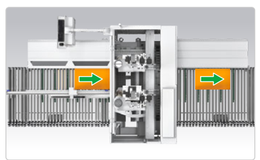
ND612CTL

六面数控钻孔中心

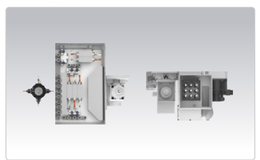
CNC 6-sided drilling machine

可选Option： ND612DCTL

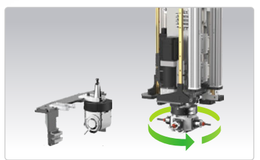




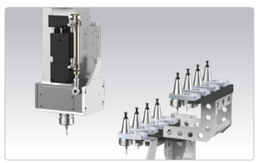
工件进出料方式
Infeed and outfeed



上下加工单元示意图
Top & bottom processing units



可调角度头/十字旋转角度头
+双刀位刀库+C轴主轴
Adjustable/Crosshead aggregate+
2 slot tool changer+C axis spindle



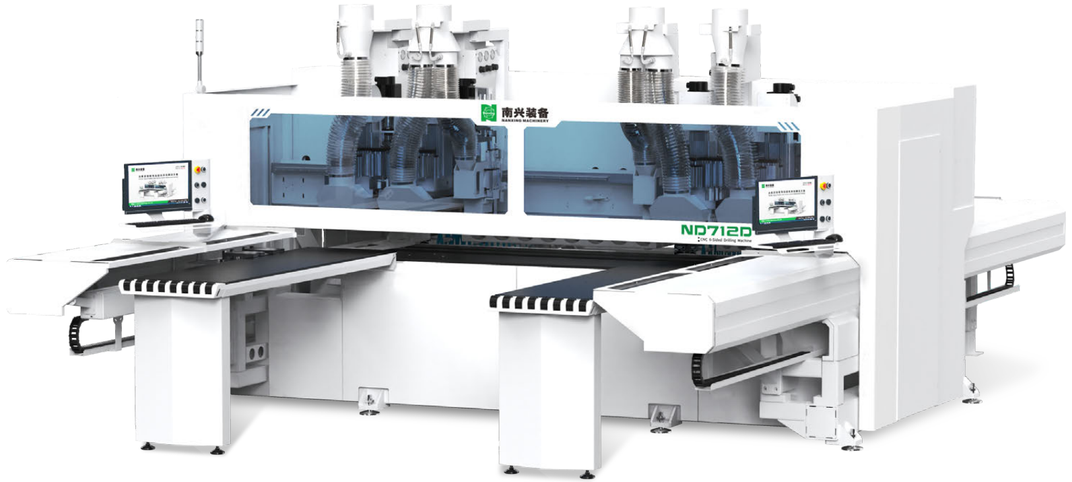
自动换刀主轴+8位自动换刀刀库
Automatic tool changing spindle
+ 8-slot automatic tool changer

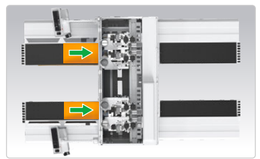
ND712D

双工位六面数控钻孔中心

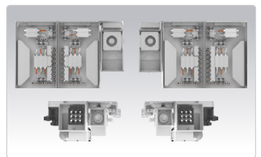
CNC 6-Sided Drilling Machine with Double Work Station

可选Option： ND712

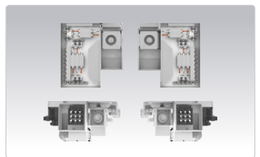




工件进出料方式
Infeed and outfeed



ND712D上下加工单元示意图
ND712D Top & bottom processing units



ND712上下加工单元示意图
Nd712 Top & bottom processing units

ND712DTL

双工位六面数控钻孔中心

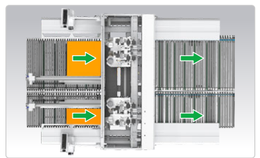
CNC 6-Sided Drilling Machine with Double Work Station

可选Option： ND712DL / ND712L

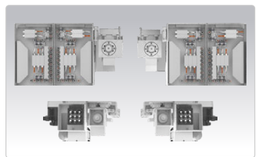
双工位规格可选： 1200+650mm或650+650mm

钻孔效率 9 pcs/min

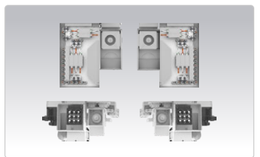




工件进出料方式
Infeed and outfeed



ND712DTL上下加工单元示意图
ND712DTL Top & bottom processing units



ND712L上下加工单元示意图
ND712L Top & bottom processing units



8×2自动换刀刀库
8×2 automatic tool changer

ND512D

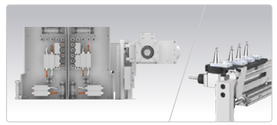
六面数控钻孔中心

CNC 6-sided drilling machine

可选Option： ND510、ND512DT



ND512D上加工单元示意图
ND512D Upper processing unit



ND512DT上加工单元示意图+直排4刀库
ND512DT Upper processing unit
+ Line tool changer with 4 position

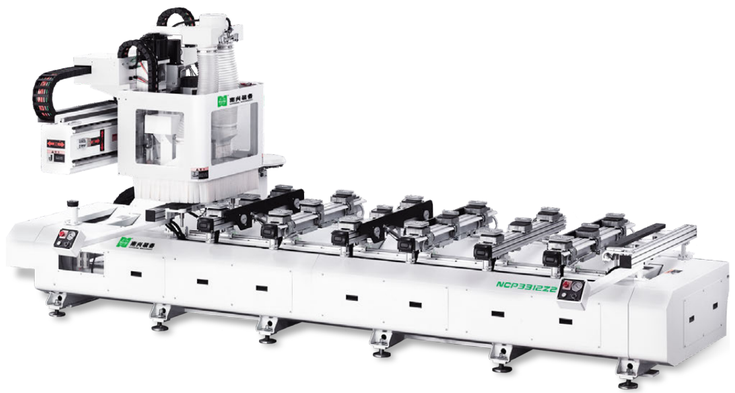


NCP3312Z2

加工中心

CNC machining center

可选Option： NCP5312Z2
NCG6018



数控钻孔系列主要技术参数

THE MAIN TECHNICAL PARAMETERS OF CNC DRILLING SERIES

型号 Model	板材长宽 Panel length	板材厚度 Panel thickness	最高速度（X/Y/Z） Max. speed (X/Y/Z)	主轴功率 Spindle power	刀库容量 Tool magazine capacity	钻包 Drill	总功率 Total power	设备尺寸 Overall dimension
ND510	200-2800mm（长度） 30-1000mm（宽度）	10-60mm	135/75/30m/min	3.5kw（上主轴）	——	垂直钻：上10 下9 上水平钻：X:3×2 Y:2×2	13.28kw	3962×2222×2271mm
ND512D	200-2800mm（长度） 30-1220mm（宽度）	10-60mm	135/75/30m/min	3.5kw×2（上主轴） 3.5kw（下主轴）	——	垂直钻：上10×2 下9 上水平钻：X:2×4 Y:2×2	23.68kw	3962×3010×2371mm
ND512DT	200-2800mm（长度） 30-1220mm（宽度）	10-60mm	135/75/30m/min	5.5kw（上主轴） 3.5kw（下主轴）	4	垂直钻：上10×2 下9 上水平钻：X:2×4 Y:2×2	22.18kw	3962×3010×2371mm
ND612	200-2800mm（长度） 30-1150mm（宽度）	10-60mm	135/75/30m/min	3.5kw（上主轴） 3.5kw（下主轴）	——	垂直钻：上19 下9 上水平钻：X:3×2 Y:2×2	18.03kw	6150×2275×2220mm
ND612D	200-2800mm（长度） 30-1220mm（宽度）	10-60mm	135/75/30m/min	3.5kw（上主轴） 3.5kw（下主轴）	——	垂直钻：上19×2 下9 上水平钻：X:3×4 Y:2×4	21.93kw	6150×3010×2320mm
ND612M	200-2800mm（长度） 30-1220mm（宽度）	10-60mm	135/75/30m/min	3.5kw×2+6kw（上主轴） 3.5kw+6kw（下主轴） 1.5kw（铰链主轴）	——	垂直钻：上19 下9 上水平钻：X:3×2 Y:2×2	40.93kw	6150×3530×2425mm
ND612DT	200-2800mm（长度） 30-1220mm（宽度）	10-60mm	135/75/30m/min	5.5kw（上主轴） 3.5kw（下主轴）	6	垂直钻：上19×2 下9 上水平钻：X:3×4 Y:2×4	23.93kw	6150×3010×2320mm
ND612CT	200-2800mm（长度） 30-1220mm（宽度）	10-60mm	135/75/30m/min	5.5kw（上主轴）+5.5kw（C轴） 3.5kw（下主轴）	8+2	垂直钻：上19 下9 上水平钻：X:3×2 Y:2×2	26.38kw	6150×3010×2320mm
ND612DCT	200-2800mm（长度） 30-1220mm（宽度）	10-60mm	135/75/30m/min	5.5kw（上主轴）+5.5kw（C轴） 3.5kw（下主轴）	8+2	垂直钻：上19×2 下9 上水平钻：X:3×4 Y:2×4	29.83kw	6150×3840×2320mm
ND612DL	250-2800mm（长度） 50-1220mm（宽度）	10-60mm	135/75/30m/min	3.5kw（上主轴） 3.5kw（下主轴）	——	垂直钻：上19×2 下9 上水平钻：X:3×4 Y:2×4	24.18kw	7440×3010×2320mm
ND612DTL	250-2800mm（长度） 50-1220mm（宽度）	10-60mm	135/75/30m/min	5.5kw（上主轴） 3.5kw（下主轴）	6	垂直钻：上19×2 下9 上水平钻：X:3×4 Y:2×4	26.18kw	7440×3010×2320mm
ND612CTL	250-2800mm（长度） 50-1220mm（宽度）	10-60mm	135/75/30m/min	5.5kw（上主轴）+5.5kw（C轴） 3.5kw（下主轴）	8+2	垂直钻：上19 下9 上水平钻：X:3×2 Y:2×2	28.63kw	7440×3010×2320mm
ND612DCTL	250-2800mm（长度） 50-1220mm（宽度）	10-60mm	135/75/30m/min	5.5kw（上主轴）+5.5kw（C轴） 3.5kw（下主轴）	8+2	垂直钻：上19×2 下9 上水平钻：X:3×4 Y:2×4	32.08kw	7440×3840×2320mm
ND712	200-2800mm（长度） 左工位：30-1220mm（宽度） 右工位：30-650mm（宽度）	10-60mm	135/75/30m/min	3.5kw×2（上主轴） 3.5kw×2（下主轴）	——	垂直钻：上19×2 下9×2 上水平钻：X:3×4 Y:2×4	36.1kw	6600x4620x2620mm（1200+650）
ND712D	200-2800mm（长度） 左工位：30-1220mm（宽度） 右工位：30-650mm（宽度）	10-60mm	135/75/30m/min	3.5kw×2（上主轴） 3.5kw×2（下主轴）	——	垂直钻：上19×4 下9×2 上水平钻：X:3×8 Y:2×4	43.9kw	6600x4620x2620mm（1200+650）
ND712L	250-2800mm（长度） 左工位：50-650mm（宽度） 右工位：50-650mm（宽度）	10-60mm	135/75/30m/min	3.5kw×2（上主轴） 3.5kw×2（下主轴）	——	垂直钻：上19×2 下9×2 上水平钻：X:3×4 Y:2×4	40.6kw	7440x4070x2620mm（650+650）
ND712DL	250-2800mm（长度） 左工位：50-1220mm（宽度） 右工位：50-650mm（宽度）	10-60mm	135/75/30m/min	3.5kw×2（上主轴） 3.5kw×2（下主轴）	——	垂直钻：上19×4 下9×2 上水平钻：X:3×8 Y:2×4	48.4kw	7440x4620x2620mm（1200+650）
ND712DTL	250-2800mm（长度） 左工位：50-1220mm（宽度） 右工位：50-650mm（宽度）	10-60mm	135/75/30m/min	5.5kw×2（上主轴） 3.5kw×2（下主轴）	2×8	垂直钻：上19×4 下9×2 上水平钻：X:3×8 Y:2×6	52.36kw	7440x4620x2620mm（1200+650）

加工中心主要技术参数

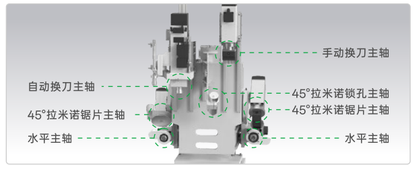
THE MAIN TECHNICAL PARAMETERS OF CNC MACHINING CENTER

型号 Model	最大加工尺寸 Max. machining size	最高速度（X/Y/Z） Max. speed (X/Y/Z)	主轴功率 Spindle power	钻包 Drill	刀库容量 Tool magazine capacity	锯片数量 Quantity of saw blades	真空泵功率 Vacuum pump power	总功率 Total power	净重 Net weight	设备尺寸 Overall dimension
NCP3312Z2	3300×1250mm	80/80/30m/min	12kw	垂直钻：14 水平钻：X:2×2 Y:2×2	12	1	5.5kw	29kw	4800kg	5220×2230×2280mm
NCP5312Z2	5300×1250mm	80/80/30m/min	12kw	垂直钻：14 水平钻：X:2×4 Y:2×2	12	1	5.5kw×2	35kw	7000kg	7220×2300×2280mm

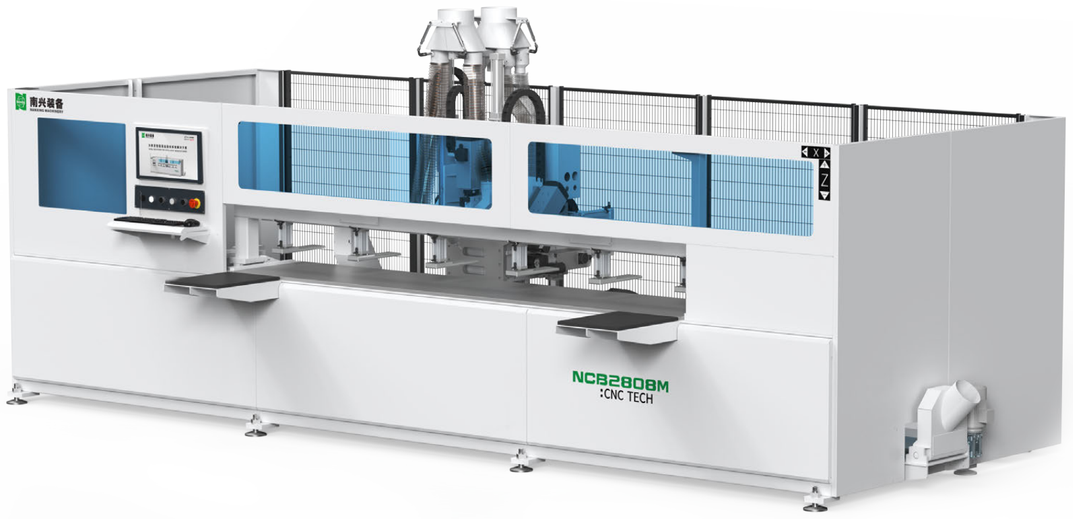
NCB2808M

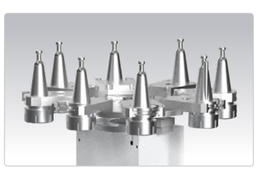
数控钻铣机

CNC Machining Center for cabinet Door

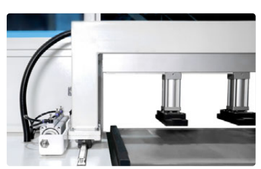


NCB2808M加工单元
NCB2808M processing unit





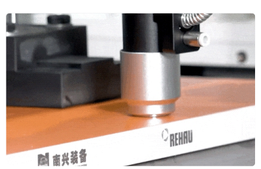
8位圆盘跟随式刀库
8-slot following type tool changer magzine



横梁自动调节
Automatic beam adjustment



双方向自动对刀仪
Auto. tool measurement, vertical and horizontal



自动检测板材厚度
Auto. panel thickness measurement

工艺展示

Process display



- 半圆拉手 -
Semicircle handles



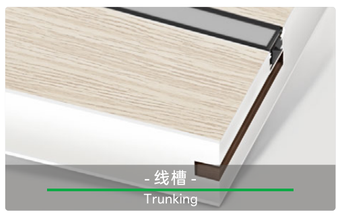
- 火箭拉手 -
Rocket handles



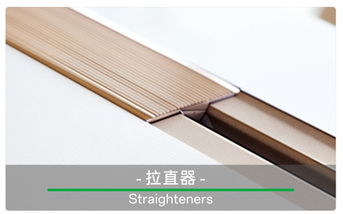
- 牛角拉手 -
Bullhorn handle



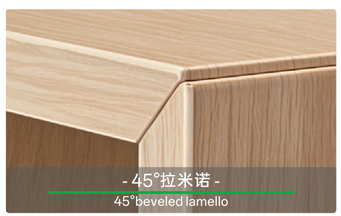
- 内嵌拉手 -
Inner buckle handles



- 线槽 -
Trunking



- 拉直器 -
Straighteners



- 45°拉米诺 -
45°beveled lamello



- 锁孔 -
Lock hole



- 铰链孔 -
Hinge hole

主要技术参数

THE MAIN TECHNICAL PARAMETERS

型号 Model	最大加工尺寸 Max. machining size	最高速度（X/Y/Z） Max. speed (X/Y/Z)	主轴功率 Spindle power	刀库容量 Tool magazine capacity	总功率 Total power	净重 Net weight	设备尺寸 Overall dimension
NCB2808M	2900×600mm	80/20/20m/min	7.5kw（自动换刀垂直主轴）+7.5kw（垂直主轴）+0.8kw（钻孔主轴） 6kw+3.5kw（水平主轴） 2.2kw×2（45度斜主轴）	8	32kw	3100kg	6050×2880×2340mm

NDC742A

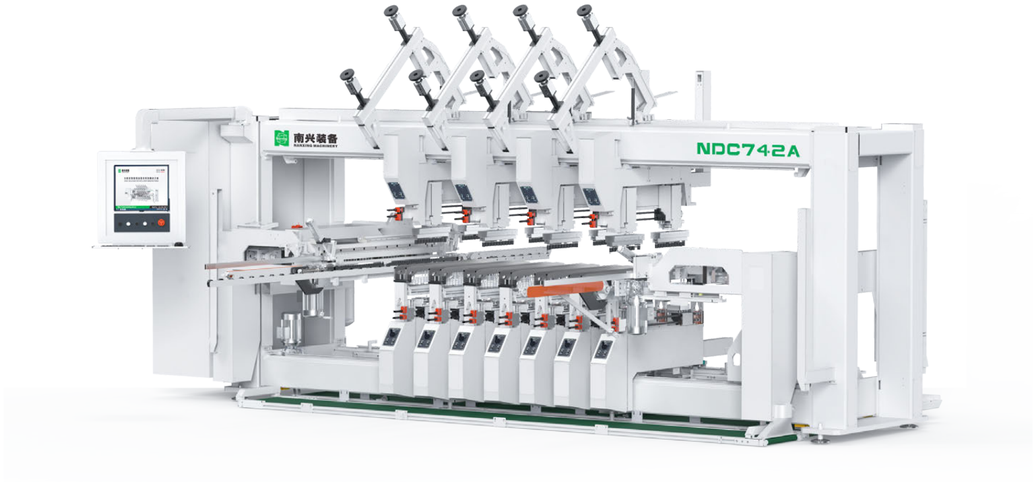
数控排钻

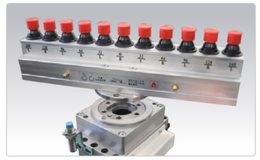
Throughfeed drilling machine with servo drived

- 垂直孔最小间距128mm
- Min. vertical hole spacing 128mm

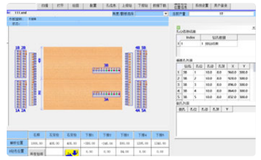
可选Option： NDC532A、NDC642A

最高效率 24 pcs/min

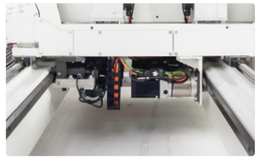




快换式钻包（可定做特殊钻包）
Quick change drilling block (can customize)



专业钻孔优化软件
Professional drilling optimizing software



钻排沿床身导轨方向的移动为伺服驱动
（可选：钻排钻削进给伺服驱动）
The movement of the vertical drilling rows is servo-driven
(Option: Servo drilling depth)

NDC402

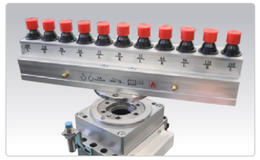
数控排钻

Throughfeed drilling machine with servo drived

- 垂直钻排采用伺服驱动
- 垂直孔最小间距128mm
- Vertical drilling row drive by servo
- Min. vertical hole spacing 128mm

可选Option： NDC532、NDC642





快换式钻包（可定做特殊钻包）
Quick change drilling block (can customize)



电脑控制
PC control



三段式送料装置
Three-stage feeding device

NDB402

多排多轴钻

Drilling machine



NDB402排钻示意图
Drills layout of NDB402



数控排钻系列主要技术参数

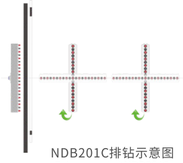
THE MAIN TECHNICAL PARAMETERS OF DRILLING MACHINE WITH SERVO DRIVED

型号 Model	板材最大宽度 Max. panel width	板材最小宽度 Min. panel width	板材最大厚度 Max. panel thickness	钻轴中心距 Spacing of drills	垂直钻最大钻孔深度 Max. drilling depth of vertical drills	水平钻最大钻孔深度 Max. drilling depth of horizontal drills	总功率 Total power	净重 Net weight	设备尺寸 Overall dimension
NDC742A	2550mm	250mm	60mm	32mm	45mm	40mm	62kw	7600kg	5540×3660×2350mm
NDC532A	2550mm	250mm	50mm	32mm	45mm	40mm	48.5kw	6700kg	5540×3660×2200mm
NDC642A	2550mm	250mm	50mm	32mm	45mm	40mm	57kw	7100kg	5540×3660×2200mm
NDC402	2550mm	250mm	50mm	32mm	45mm	40mm	25kw	5200kg	5540×3660×1950mm
NDC532	2550mm	250mm	50mm	32mm	45mm	40mm	40kw	6700kg	5540×3660×2200mm
NDC642	2550mm	250mm	50mm	32mm	45mm	40mm	47kw	7100kg	5540×3660×2200mm

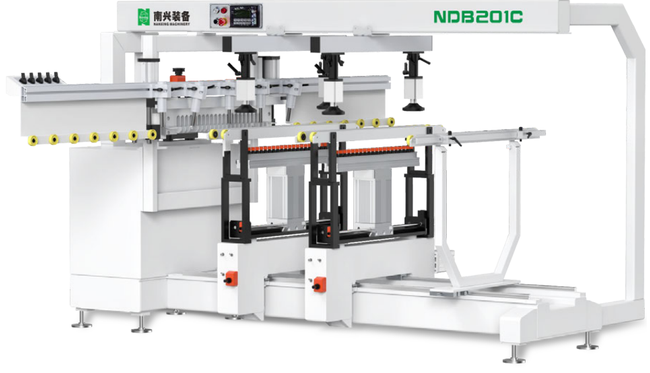
NDB201C

多排多轴钻

Drilling machine



NDB201C排钻示意图
Drills layout of NDB201C



多排多轴钻系列主要技术参数

THE MAIN TECHNICAL PARAMETERS OF DRILLING MACHINE

型号 Model	板材最大宽度 Max. panel width	板材最小宽度 Min. panel width	板材最大厚度 Max. panel thickness	钻轴中心距 Spacing of drills	垂直钻最大钻孔深度 Max. drilling depth of vertical drills	水平钻最大钻孔深度 Max. drilling depth of horizontal drills	总功率 Total power	净重 Net weight	设备尺寸 Overall dimension
NDA402	2650mm	250mm	70mm	32mm	70mm	40mm	15kw	2400kg	4790×2635×1575mm
NDB402	2850mm	220mm	70mm	32mm	70mm	40mm	13.4kw	2200kg	4800×2835×1670mm
NDB301	2500mm	----	70mm	32mm	70mm	40mm	9.3kw	1470kg	3460×2835×1670mm
NDB201	2500mm	----	70mm	32mm	70mm	40mm	6.7kw	1300kg	3460×2835×1575mm
NDB201C	1700mm	----	70mm	32mm	70mm	40mm	4.1kw	1100kg	2550×2835×1510mm
NDA232	210mm	15mm	25mm	32mm 可定制钻包（标配）	25mm	----	11.5kw	2800kg	3150×1520×1820mm
NDA022	260mm	15mm	25mm	32mm 可定制钻包（标配）	25mm	----	6.5kw	1700kg	3150×1660×1820mm